

**TEXNOLOGIYA (SERVIS XIZMATI YO‘NALISHI) FANIDAN UMUMIY
O‘RTA TA‘LIM MUASSASALARI PEDAGOG KADRLARINING
MALAKA TOIFALARI TEST TIZIMI UCHUN TEST
SPETSIFIKATSIYASI**

Mazkur test spetsifikatsiyasining maqsadi pedagog kadrlarning Texnologiya (Servis xizmati yo‘nalishi) fanidan bilim darajasini aniqlash uchun qo‘llaniladigan test savollari strukturasi va unga qo‘yiladigan talablarni belgilashdan iborat.

Mazkur hujjatga aprobatsiyalar natijasida **qo‘shimchalar, o‘zgartirishlar va tuzatishlar** kiritilishi mumkin.

I. Texnologiya (Servis xizmati yo‘nalishi) fanidan bilimlarni baholashning test sinovi tartibi

Pedagog kadrlarning texnologiya fanidan bilimlarini baholashning test sinovi tartibi kompyuter orqali onlayn tarzida test savollariga javob berishdan iborat.

II. Texnologiya (Servis xizmati yo‘nalishi) fanidan bilimlarni baholashda test sinovi qamrab olgan texnologiya fanining mazmun sohalari

Texnologiya (Servis xizmati yo‘nalishi) fanidan pedagog kadrlar bilimlarni baholashda test sinovi topshiriqlari umumiy o‘rta ta‘lim maktablarida o‘qitiladigan texnologiya fanining 5-9- sinflari materiallari hamda malaka talablariga mos va turdosh bo‘lgan kitoblar asosida Texnologiya (Servis xizmati yo‘nalishi) fanining quyidagi mazmun sohalarini qamrab oladi:

1. Oziq-ovqat mahsulotlariga ishlov berish texnologiyasi
2. Materiallarga ishlov berish texnologiyasi;
3. Energiyani ishlab chiqarish va undan foydalanish;
4. Mexatronika – lego education;
5. Ijtimoiy-iqtisodiy texnologiya asoslari;
6. Gazlamaga ishlov berish texnologiyasi;
7. Xalq hunarmandchiligi texnologiyasi;
8. Ishlab chiqarish va ro‘zg‘orshunoslik asoslari;
9. Elektronika asoslari;
10. Kasb tanlashga yo‘llash;

Eslatma 1: Texnologiya (Servis xizmati yo‘nalishi) fanining bu mazmun sohalari umumiy holda berilgan bo‘lib, ular texnologiya (Servis xizmati yo‘nalishi) fanining amaldagi o‘quv dasturi hamda malaka talablaridan kelib chiqib, yanada aniqlashtiriladi va bir nechta mayda mavzularga bo‘linadi hamda kodifikatorda keltiriladi.

III. Pedagogning umumiy texnologiya faniga oid kompetensiyalarini baholash

Texnologiya (texnologiya va dizayn yoʻnalishi) fanidan bilimlarni baholashda pedagoglar test sinovi topshiriqlari yordamida quyidagi aqliy faoliyat turlari baholanadi:

1. Bilish;
2. Tahlil qilish.

Texnologiya (Servis xizmati yoʻnalishi) fanidan bilimlarni baholashning pedagog kadrlar attestatsiyasi test sinovida beriladigan test turlari.

Texnologiya (Servis xizmati yoʻnalishi) bilimlarni baholashning pedagog kadrlar attestatsiyasi test sinovi topshiriqlari quyidagi test turlaridan iborat boʻlishi mumkin:

Y1 – bitta toʻgʻri javobga ega muqobil javobli test topshirigʻi

Y2 – moslashtirishni talab qiladigan test topshirigʻi

Y3 – dixotom (“toʻgʻri – notoʻgʻri” shaklidagi) test topshirigʻi

Eslatma 2: Baʼzi test turlari texnik sharoitlar sababli vaqtincha boshqa test bilan almashtirilishi mumkin.

IV. Texnologiya (Servis xizmati yoʻnalishi) fanidan bilimlarni baholashning pedagog kadrlar attestatsiyasi test sinovi spetsifikatsiyasi (formati)

| № | Baholanadigan talablar mazmuni | Mazmun sohasi | Topshiriqlar soni | Testlar turi | | Baholanadigan aqliy faoliyat turi | Ajratilgan vaqt (daq) | Muraakkablik darajasi | Ball |
|---|---|---------------|-------------------|--------------|----|-----------------------------------|-----------------------|-----------------------|------|
| | | | | | | | | | |
| 1 | Oziq-ovqat mahsulotlariga ishlov berish texnologiyasi | I | 6 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | I | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y2 | Bilish | 1,5 | I | 2 |
| | | | | 1 | Y3 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y2 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |
| 2 | Materiallarga ishlov | II | 6 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|-----|---|---|----|---------------|-----|-----|---|
| | berish texnologiyasi | | | 1 | Y2 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y2 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y3 | Tahlil qilish | 1,5 | I | 2 |
| 3 | Energiyani ishlab chiqarish va undan foydalanish | III | 3 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | I | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y3 | Tahlil qilish | 1,5 | II | 2 |
| 4 | Mexatronika – lego education | IV | 3 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y3 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |
| 5 | Ijtimoiy-iqtisodiy texnologiya asoslari | V | 2 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y2 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |
| 6 | Gazlamaga ishlov berish texnologiyasi | VI | 6 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | I | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y2 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y2 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |

| | | | | | | | | | |
|----|---|-------------|-----------|---|--------------------------------|---------------------------------------|-----------------|-----|--|
| | | | | 1 | Y3 | Tahlil qilish | 1,5 | I | 2 |
| 7 | Xalq hunarmandchiligi texnologiyasi | VII | 5 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y2 | Tahlil qilish | 1,5 | I | 2 |
| | | | | 1 | Y3 | Tahlil qilish | 1,5 | I | 2 |
| 8 | Ishlab chiqarish va ro'zg'orshunoslik asoslari | VIII | 3 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y3 | Tahlil qilish | 1,5 | II | 2 |
| 9 | Elektronika asoslari | XIX | 2 | 1 | Y1 | Tahlil qilish | 1,5 | III | 2 |
| | | | | 1 | Y3 | Tahlil qilish | 1,5 | II | 2 |
| 10 | Kasb tanlashga yo'llash | X | 4 | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | I | 2 |
| | | | | 1 | Y1 | Bilish | 1,5 | II | 2 |
| | | | | 1 | Y2 | Bilish | 1,5 | I | 2 |
| | Jami: | | 40 | | | | 60 minut | | 80 |
| | | | | | Y1-23 Y2-9 Y3-8 | Bilish-22 Tahlil qilish-18 | | | I daraja -10 II daraja –16 III daraja –14 |

Eslatma 3: test sinovining yuqorida keltirilgan (testlar soni, turi, ajratilgan vaqti, bali, murakkablik darajasi, sertifikat berish bali kabi) ko'rsatkichlariga tajriba-sinov natijalari va ilmiy asosli tahlildan kelib chiqib, tegishli o'zgartirishlar kiritilishi mumkin.

V. Texnologiya (Servis xizmati yo'nalishi) fani bo'yicha bilimlarni baholashning qismlari bo'yicha qiyosiy ko'rsatkichlar

| № | Test sinovi qismlari | Qamra b olingan mazmun sohalari | Topsh iriqlar soni | Ajratil gan vaqt | Ajratil gan ball | Murakka blik darajasi | Aqliy faoliyat turi |
|-----------|---|--|---------------------------|-------------------------|-------------------------|---|---|
| II | Pedagogning texnologiya fanidan tayyorgarligi ni baholash | I – XIV | 40 | 60 | 80 | I daraja-10 II daraja-16 III daraja-14 | Bilish — 22 Tahlil qilish — 18 |

Texnologiya (Servis xizmati) fani bo'yicha bilimlarni baholashda test sinovida umumta'lim o'qituvchilarining bilim darajasiga qo'yiladigan talablar (ko'nikmalar) ning kodifikatori

Texnologiya (Servis xizmati) fani bo'yicha bilimlarni baholashda test sinovida texnologiya o'qituvchilarining tayyorgarlik darajasiga qo'yiladigan talablar (ko'nikmalar) ning kodifikatori Umumiy o'rta ta'limning malaka talablari va texnologiya fani bo'yicha nashr etilgan o'quv darsliklari mazmuni asosida tuzilgan.

Jadvalning birinchi ustunida Texnologiya fanining mazmun sohasi kodi, ikkinchi ustunida baholanadigan ko'nikmalar kodi va uchinchi ustunida test sinovida baholanadigan ko'nikmalarga qo'yilgan talablar keltirilgan.

| Soha kodi | Baholanadigan mazmun elementi kodi | Test sinovida baholanadigan mazmun elementi |
|------------------|---|--|
|------------------|---|--|

| | | |
|----------|--------|---|
| I | | OZIQ-OVQAT MAHSULOTLARIGA ISHLOV BERISH TEXNOLOGIYASI |
| | | <i>Umumiy tushunchalar</i> |
| | 1.1.1 | Ovqatlanishning inson hayotidagi ahamiyati. Dasturxon tuzash |
| | 1.1.2 | Pazandachilik xonasi. Sabzavotlarga ishlov berish texnologiyasi |
| | 1.1.3 | Pazandachilik xonasini jihozlanishiga qo'yiladigan talablar |
| | 1.1.4 | Un va don mahsulotlarining oziqaviy qiymati va ahamiyati |
| | 1.1.5 | Sut va sut mahsulot turlari, sifatiga bo'lgan talablar, saqlanishi va muddati |
| | 1.1.6 | Xamir turlari va uni tayyorlash texnologiyasi |
| | 1.1.7 | Oshirma va oshirmasdan tayyorlanadigan xamirlar haqida ma'lumot |
| | 1.1.8 | Parhez taomlar tayyorlash texnologiyasi |
| | 1.1.9 | Go'sht (mol, qo'y, tovuq va baliq) mahsulotlarining oziqaviy qiymati, ahamiyati, turlari, ularning sifatiga bo'lgan talablar. Baliqni tozalash va bo'laklarga bo'lish tartibi |
| | 1.1.20 | Go'shtdan tayyorlanadigan yarimfabrikatlar, ulardan foydalanish va saqlanishiga qo'yiladigan talablar |
| | | <i>Asbob-uskunalar, moslamalar va ulardan foydalanish.</i> |
| 1.2 | 1.2.1 | Oshxonada qo'llaniladigan idishlardan foydalanish va saqlash |
| | 1.2.2 | Pazandachilikda ishlatiladigan sovitkich va muzlatkich, termos, mikroto'lqinli elektropechlarning tuzilishi va ahamiyati, foydalanish texnologiyasi |

| | | |
|-----|--------|--|
| | 1.2.3 | Qandolatchilikda ishlatiladigan texnologik jihozlarning turlari va ulardan foydalanish qoidalari |
| | 1.2.4 | Dasturxon, sochiq turlari, ulardan foydalanish, saqlash va yuvish |
| | 1.2.5 | Elektr go'shtqiydalagichning tuzilishi, vazifalari, ishlash prinsipi |
| | | <i>Taom tayyorlash texnologiyasi</i> |
| 1.3 | 1.3.1 | Tuxumdan tayyorlanadigan taomlar |
| | 1.3.2 | Buterbrod tayyorlash texnologiyasi |
| | 1.3.3 | Qaynatma sho'rva tayyorlash texnologiyasi |
| | 1.3.4 | Guruch pishirish |
| | 1.3.5 | Qatlama tayyorlash |
| | 1.3.6 | Tvorogli pirog pishirish |
| | 1.3.7 | Pecheniy pishirish |
| | 1.3.8 | Shirguruch pishirish va dasturxonga tortish |
| | 1.3.9 | Lochira pishirish texnologiyasi |
| | 1.3.10 | Mastava pishirish |
| | 1.3.11 | Sabzavot va mevalarni konservalash |
| | 1.3.12 | Chak-chak tayyorlash texnologiyasi va dasturxonga tortish tartibi |
| | 1.3.13 | Biskvit xamirini tayyorlash texnologiyasi va bezash texnologiyasi |
| | 1.3.14 | Palov tayyorlash texnologiyasi va dasturxonga tortish |
| | 1.3.15 | Karam va uzum bargidan do'lma tayyorlash texnologiyasi va dasturxonga tortish |
| | 1.3.16 | Mayda to'g'ralgan go'shtdan «Gulyash» yoki «Bistrogin» tayyorlash texnologiyasi, dasturxonga tortish |
| | 1.3.17 | To'yimli salat tayyorlash texnologiyasi |

| | | |
|-----------|--------|--|
| | 1.3.18 | Lagʻmon tayyorlash texnologiyasi |
| | 1.3.19 | Konservalash va mavsumiy tuzlamalar |
| II | | MATERIALLARGA ISHLOV BERISH TEXNOLOGIYASI |
| | | <i>Gazlamashunoslik</i> |
| 2.1 | 2.1.1 | Tikuvchilik xonasi. Toʻqimachilik tolalari. Ip va gazlama haqida maʼlumot |
| | 2.1.2 | Paxta va zigʻir tolasining arqoq va tanda iplari. Polotno va sarja toʻqish. Gazlamaning oʻng va teskari tomonlarini aniqlash |
| | 2.1.3 | Jun va ipak tolali gazlamalar, ularning olinishi. Jun va ipak tolalarning xossalari |
| | 2.1.4 | Gazlamalarning toʻqilish usullari. Atlas va satin toʻqish |
| | 2.1.5 | Kimyoviy tolalarning olinishi. Kimyoviy tolalarning xossalari |
| | | <i>Asbob –uskunalar va ulardan foydalanish</i> |
| 2.2 | 2.2.1 | Qoʻl ishlari uchun asbob- uskunalar va ulardan foydalanish tartibi |
| | 2.2.2 | Qoʻl choklaridan namunalar tikish |
| | 2.2.3 | Furnitura va uning turlari haqida maʼlumot |
| | 2.2.4 | Kichik hajmdagi gazlamaga ilgak, halqa tikish |
| | 2.2.5 | Kichik hajmdagi gazlamaga tugmacha va piston tikish |
| | 2.2.6 | Tikuv mashinasida ishlatiladigan kichik mexanizatsiya vositalaridan foydalanish |
| | | <i>Mashinashunoslik</i> |
| 2.3 | 2.3.1 | Tikuv mashinalarining turlari va tuzilishi |
| | 2.3.2 | Tikuv mashinasiga ip oʻrnatish, mashina choklaridan namunalar tikish |

| | | |
|------------|-------|--|
| | 2.3.3 | Oyoq yuritmalı tikuv mashinasining tuzilish, ishlash prinsipi |
| | 2.3.4 | Ichki kiyim choklaridan namunalar tikish |
| | 2.3.5 | Elektr yuritmalı tikuv mashinasining tuzilishi, ishlatilishi. Maxsus ish bajaradigan tikuv mashinalari |
| | 2.3.6 | Parallel zig-zag, mayda va yirik baxya qator tikish. Izma (petlya) tikish texnologiyasi |
| III | | ENERGIYANI ISHLAB CHIQRISH VA UNDAN FOYDALANISH |
| 3.1 | 3.1.1 | Energiya turlari (mexanik, elektr, quyosh va atom energiyasi) |
| | 3.1.2 | Elektr dvigatellar (motorlar). Batareyalar va ularning turlari |
| | 3.1.3 | Gidravlik uzatmalar |
| | 3.1.4 | Loyihalash ishi bosqichlari. Harakatlanuvchi sodda mexanizmlarni loyihalash va yasash |
| IV | | MEXATRONIKA – LEGO EDUCATION |
| 4.1 | 4.1.1 | Mexatronika haqida tushuncha. Oddiy mexanizmlar |
| | 4.1.2 | Aylanma harakatlanuvchi sodda mexanizm yasash. Karusel. Karusel tezligini oshirish |
| | 4.1.3 | Robotlarning atrof-muhit bilan o‘zaro aloqasi |
| | 4.1.4 | Asosiy algoritmik konstruksiyalar |
| | 4.1.5 | Robototexnik tizimlarni loyihalash. Robotlar musobaqasi |
| V | | IJTIMOIIY-IQTISODIIY TEXNOLOGIYA ASOSLARI. IJODIIY LOYIHA TAYYORLASH TEXNOLOGIYASI |
| 5.1 | 5.1.1 | Oila iqtisodiyotining inson hayotidagi o‘rni |
| | 5.1.2 | Ekoparkni tashkil qilish |

| | | |
|-----------|--------|---|
| | 5.1.3 | Ijodiy loyiha tayyorlash texnologiyasi |
| VI | | GAZLAMAGA ISHLOV BERISH TEXNOLOGIYASI |
| 6.1 | | <i>Konstruksiyalash va modellashtirish asoslari</i> |
| | 6.1.1 | Beldan kiyiladigan kiyim turlari. Yubkalar. O'lchov olish |
| | 6.1.2 | Yubka chizmasini chizish. Yubka eskizini chizish va modellashtirish |
| | 6.1.3 | Kiyim haqida umumiy ma'lumot. Tikiladigan kiyim uchun gazlama va fason tanlash |
| | 6.1.4 | To'y va bayram kechalari uchun liboslar ansamblini yaratish |
| | 6.1.5 | Qo'lda bajariladigan ishlarning texnik shartlari. Merejka usulida tikish |
| | 6.1.6 | Dizayner-modelyer kasbi to'g'risida tushunchalar |
| | 6.1.7 | Kiyim turlari asosida yangi modellar yaratish. Milliy liboslarda ko'ylak va uning turlari haqida ma'lumot |
| | 6.1.8 | Ko'ylak uchun gavdadan o'lchov olish va chizish |
| | 6.1.9 | Ko'ylak asos chizmasini chizish |
| | 6.1.10 | Ko'ylakni modellashtirish |
| | 6.1.11 | Yubka chizmasini chizish. Yubka eskizini chizish va modellashtirish |
| | 6.1.12 | Yubka andazasini tayyorlash va bichish |
| | 6.1.13 | Ko'ylak andazasini tayyorlash |
| | 6.1.14 | Ko'ylakni modellashtirish |
| 6.2 | | <i>Mahsulot ishlab chiqarish texnologiyasi</i> |
| | 6.2.1 | Gazlama ustida andazani joylashtirish. Yubkani bichish |
| | 6.2.2 | Gazlamani bichishga tayyorlash va bichish |

| | | |
|------------|--------|---|
| | 6.2.3 | Birinchi kiydirib ko'rish. Kiydirib ko'rishdan so'ng kamchiliklarni tuzatish |
| | 6.2.4 | Yubkani tikish |
| | 6.2.5 | Molniya taqilmasini tikish |
| | 6.2.6 | Yubkaning bel va etak qismlariga ishlov berish |
| | 6.2.7 | Yubkani bezash va oxirgi ishlov berish |
| | 6.2.8 | Kimyoviy tolali gazlamalardan savatda «Kuzgi gullar» kompozitsiyasini tayyorlash texnologiyasi |
| | 6.2.9 | Andazani gazlamaga joylashtirish va qancha gazlama ketishini hisoblash. Gazlamani bichishga tayyorlash va bichish |
| | 6.2.10 | Andazani gazlamaga joylashtirish va bichish |
| | 6.2.11 | Ko'ylakning bichiq bo'laklariga ishlov berish. Birinchi kiydirib ko'rish |
| | 6.2.12 | Bo'yin, yeng o'mizlariga ishlov berish. Ko'ylak etagini tikish. Ko'ylakka oxirgi ishlov berish |
| VII | | XALQ HUNARMANDCHILIGI TEXNOLOGIYASI |
| 7.1 | 7.1.1 | O'zbekistonda xalq hunarmandchiligining turlari, rivojlanish tarixi va istiqbollari |
| | 7.1.2 | Xalq hunarmandchiligi bo'yicha ko'rgazma va tanlovlarni tashkil qilish va ishtirokchilarni tanlash qoidalari |
| | 7.1.3 | Sun'iy gullardan guldasta yasash |
| | 7.1.4 | Izonit va uning turlari. Izonit usulida panno tikish |
| | 7.1.5 | To'qish san'ati. Bolalar ponchosini to'qish texnologiyasi |
| | 7.1.6 | Xalq hunarmandlari tomonidan eksport va ichki bozor uchun ishlab chiqarilayotgan mahsulotlar. |

| | |
|--------|---|
| | Hunarmandchilikda foydalaniladigan nodir metallar va asbob-uskunalar |
| 7.1.7 | Hunarmandchilik mahsulotlarining tashqi ko‘rinishi, shakli uzviyligi va yaxlitligining ta‘minlanishiga ko‘ra baholash |
| 7.1.8 | Zardo‘zlik san‘ati. Zardo‘zlikda ishlatiladigan asbob-uskunalar |
| 7.1.9 | Zardo‘zlikda ishlatiladigan naqsh turlari. Kartonga naqsh (gul) tushirish va qirqish |
| 7.1.10 | Zar ipni o‘rash. Zamindo‘zi yoki guldo‘zi usulida tikish. Zamindo‘zi va guldo‘zi usulida tikishni o‘rgatish |
| 7.1.11 | Choynak yopqichining gul naqshini zar ipdan tikish. Tikilgan mahsulotga astar tikish. Buyumga oxirgi ishlov berish |
| 7.1.12 | Nozmunchoq (biser). Nozmunchoq to‘qish uchun zaruriy xomashyo va moslamalar. Nozmunchoqdan gul, geometrik va boshqa shakllar to‘qish |
| 7.1.13 | Bosh kiyim turlari. Do‘ppi tikish uchun o‘lchov olish, andaza tayyorlash. Do‘ppini bichish |
| 7.1.14 | Bo‘laklarga tanlangan naqsh elementlarini nozmunchoq, piston yordamida tikish. Do‘ppi bo‘laklariga ishlov berish, bezash, ishni yakunlash |
| 7.1.15 | Sumka turlari. Sumkaga andaza tayyorlash va bichish. Andaza tayyorlash, zaruriy gazlama iplar tanlash, sumkachani bichish |
| 7.1.16 | Charmdan, gazlamadan bezak tayyorlash turlari |
| 7.1.17 | Soch bezaklari va uni tayyorlash texnologiyasi. Soch bezak turlaridan namunalar tayyorlash |

| | | |
|-------------|--------|--|
| | 7.1.18 | Xalq hunarmandchiligida «Quroqchilik» san’ati. Quroqning «Tegirmon» usulidan foydalanib, yostiqni bichish va tikish |
| | 7.1.19 | Qo‘g‘irchoq yoki qovoq shaklida choynak yopqich bichish va tikish |
| | 7.1.20 | Dasturxon tikish texnologiyasi. |
| | 7.1.21 | Kichik hajmdagi sochiqlarni bichish va tikish texnologiyasi |
| | 7.1.22 | Kashtachilik tarixi haqida ma’lumot. Kashta chok turlari. |
| VIII | | ISHLAB CHIQARISH VA RO‘ZG‘ORSHUNOSLIK ASOSLARI |
| 8.1 | 8.1.1 | O‘zbekistondagi ishlab chiqarish turlari |
| | 8.1.2 | Texnologik jarayon haqida tushuncha |
| | 8.1.3 | Kiyimlarni dazmollash |
| | 8.1.4 | Maishiy kimyoviy vositalardan foydalanish usullari |
| | 8.1.5 | Issiqlik , elektr, suv ta’minoti va oqava suv quvurlari tizimidan to‘g‘ri foydalanish |
| | 8.1.6 | Kir yuvish mashinasi. Kir yuvish mashinasining turlari, tuzilishi, ishlash prinsipi, foydalanishda xavfsizlik texnikasi qoidalari |
| | 8.1.7 | Texnika va uning zamonaviy ishlab chiqarishdagi roli |
| | 8.1.8 | Ishlab chiqarishda fan-texnika taraqqiyotini jadallashtirish omillari va istiqbollari. Zamonaviy texnologiyalar va yangi materiallar |
| | 8.1.9 | Dizayn va modellashtirish |
| | 8.1.10 | Karving san’ati |
| | 8.1.11 | Mebellarni tozalash va saqlash qoidalari. Maishiy kimyoviy vosita turlari va ulardan foydalanish qoidalari |
| IX | | ELEKTRONIKA ASOSLARI |

| | | |
|----------|---------|--|
| 9.1 | 9.1.1 | Elektronikaning iqtisodiyot tarmoqlaridagi o‘rni |
| | 9.2.1 | Elektr yoritish asboblari |
| | 9.3.1 | <i>Amaliy mashg‘ulot:</i> Tungi yoritgich yasash |
| X | | KASB TANLASHGA YO‘LLASH |
| 10.1 | 10.1.1 | Inson hayotida kasbning o‘rni. Kasb-hunar egallashda inson salomatligiga qo‘yilgan talablar |
| | 10.1.2 | Kasblar tasnifi, kasblarda mehnat turlarining ta’rifi. Kasblar tasnifi, kasblarda mehnat turlarining (odam-tabiat, odam-texnika, odam-odam, odam-belgili tizim, odam-badiiy obraz) ta’rifi |
| | 10.1.3 | Kasbni to‘g‘ri tanlashning mohiyati va istiqboli. Kasb tanlashda shaxs, shaxsiy qiziqish, mayl va qobiliyat |
| | 10.1.4 | Kasbga tanlashdagi onglilik va mustaqillik. Kasbning murakkablik omillari |
| | 10.1.5 | Kasbga yaroqlilikni belgilash va moyillikni tarbiyalash usullari. Kasbga yaroqlilik, yaroqsizlik, mos kelish, havas |
| | 10.1.6 | <i>Amaliy mashg‘ulot:</i> Kasbiy o‘z-o‘zini anglash va kasbiy qiziqishni aniqlash usullari |
| | 10.1.7 | Kasb tanlashga yo‘llash texnologiyasi. Kasb professiogrammasi |
| | 10.1.8 | <i>Amaliy mashg‘ulot:</i> “Professiogramma” va “Kasb tanlash varaqasi”ni to‘ldirish ishlari |
| | 10.1.9 | Kasbga doir shaxsiy reja tuzish. Kasbiy qiziqish va moyilliklarni aniqlash bo‘yicha amaliy mashqlar bajarish |
| | 10.1.10 | Tanlangan kasb-hunarga doir ma’lumotlar to‘plash va tahlil qilish |

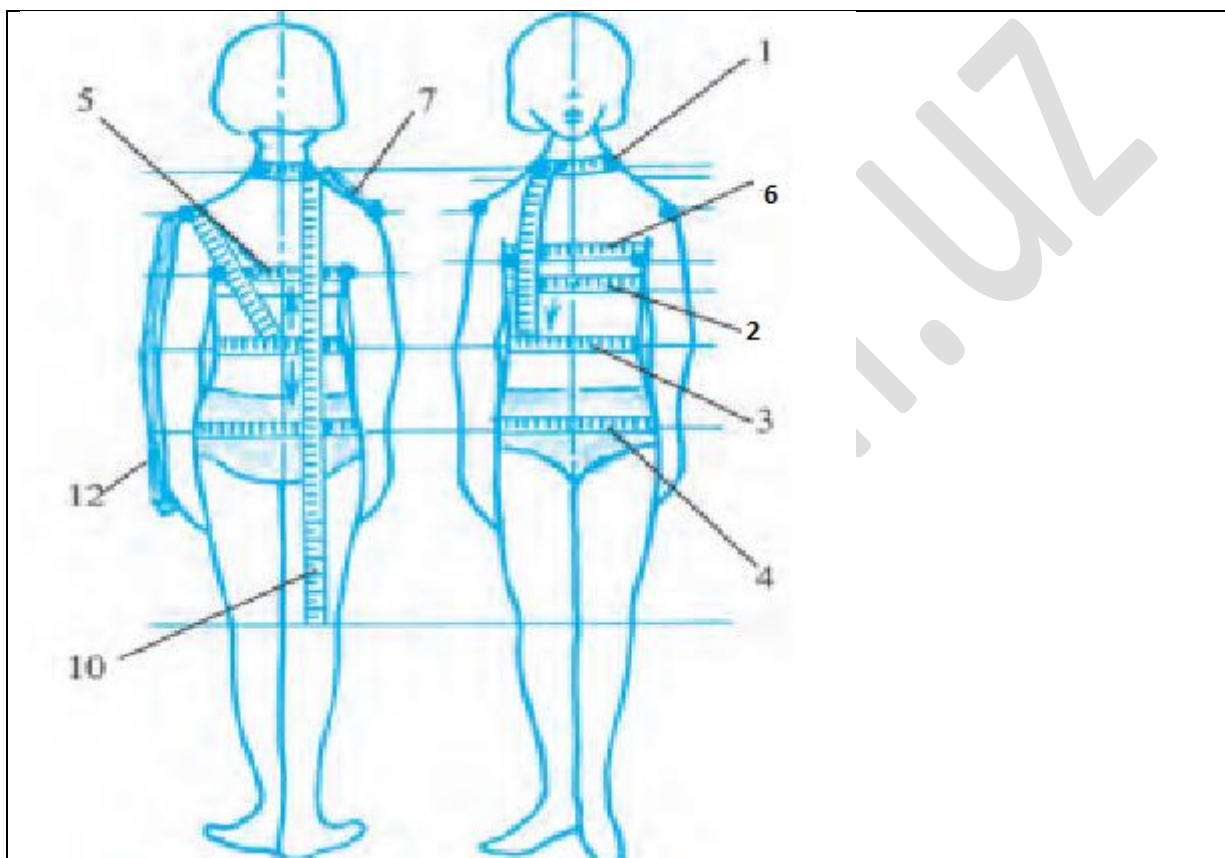
| | | |
|--|---------|--|
| | 10.1.11 | Amaliy mashg'ulot: "Men tanlagan kasb" ijodiy loyihasini tayyorlash va taqdimoti |
|--|---------|--|

Namuna

Y1

№36 Manba – – Sh.Sharipov, O.Qo‘ysinov, Q.Abdullayeva “Texnologiya” umumiy o‘rta ta’lim maktablarining 7-sinfi uchun darslik. T.: “Sharq”. 2017 y. 177-bet. **Qiyinlik darajasi** -2;

Manba: Soha kodi: 6.1; baholanadigan mazmun element kodi: 6.1.8



Raqaamlarga mos keladigan multimetrning qismlari to‘g‘ri ko‘rsatilgan qatorni belgilang:1-yelka kengligi; 2-ko‘krak oralig‘i; 3-ko‘krak aylanasi;4-bel aylanasi; 5-orqa kurak kengligi; 6- old kenglik; 7-bo‘ksa aylanasi; 8-yeng uzunligi; 9-ko‘krak oralig‘i; 10-kiyimning uzunligi; 11-orqani belgacha uzunligi;12-yelka qiyaligining uzunligi; 13-ko‘krak balandligi;14-bo‘yin aylanasi;

1-14; 2-3; 3-4; 4-7; 5-5; 6-6; 7-1;8-9; 9-11; 10-10; 11-13; 12-8; 13-12; 14-1;

1-3;2-8;3-5;4-6;5-7;6-2;7-9;8-4;9-14;10-12;11-12;12-11;13-10;14-1;

1-14;2-5;3-9;4-12;5-11;6-8;7-7;8-13;9-13;10-10;11-4;12-1;13-2;14-3;

1-14; 2-3; 3-12; 4-8; 5-10; 6-6; 7-1; 8-9; 9-11; 10-4; 11-5; 12-7; 13-13; 14-2;

Y2

№35 Manba – Sh.Sharipov, O.Qo‘ysinov, Q.Abdullayeva “Texnologiya” umumiy o‘rta ta’lim maktablarining 7-sinfi uchun darslik. T.: “Sharq”. 2017 y. 162-bet.

Qiyinlik darajasi -2;

Manba: Soha kodi: 2.3; baholanadigan mazmun element kodi: 2.3.5.

Tikuv mashinasining asosiy va yordamchi mexanizmlarini ajrating.

- 1)Asosi mexanizmlar :
- 2)Yordamchi mexanizmlar:
 - a)Ustki ipni taranglovchi;
 - b)Igna mexanizmi;
 - c)Baxyani mayda va yirik qiluvchi rostlagich;
 - d)Surish mexanizmi;
 - e)Moki mexanizmi;
 - f)Tepki mexanizmi;
 - g) Ip yo‘naltirgich;
 - h)Naychaga ip o‘raydigan o‘ragich;
 - j)Ip tortgich mexanizmi;

1-b, d, e , f, j; g; 2-a, c, g, h;

1-b, c, e, h, f ; 2-a, d, g, j;

1-a, d, e, j, f; 2-b, c, g, h

1-b, c, g, j, h; 2-a, d, e, f

Y3

№30 Manba – O‘O.Tohirov, D.S.Mirahmedova, Z.S.Shamsiyeva. “Texnologiya” umumiy o‘rta ta’lim maktablarining 5-sinfi uchun darslik. T.: “Sharq”. 2020y. 97-

bet. **Qiyinlik darajasi** -1;

Manba: Soha kodi: 1.1; baholanadigan mazmun element kodi: 1.1.1.

Uglevodlar –organizm hujayralari va to‘qimasining asosini tashkil qiladi

To‘g‘ri

Noto‘g‘ri